02 — УГЛЕРОДНЫЕ ЛАМЕЛИ · АРМИРОВАНИЕ

CWrap

CarbonPlate 14/100



Углепластиковая ламель 1,4 × 100 мм для внешнего армирования железобетонных конструкций

Готовый армирующий элемент заводского изготовления: углеродные волокна в эпоксидной матрице. Приклеивается к подготовленному бетону клеем CWrap Polimer CP.

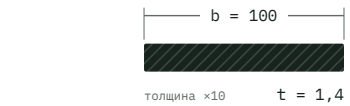
Несущая способность | Трещиностойкость | Жёсткость

1,4 мм	100 мм	140 мм²	≥3 200 МПа	165 ГПа
номинальная толщина	номинальная ширина	площадь сечения b × t	прочность при растяжении	модуль упругости

Линейка CarbonPlate СЕЧЕНИЕ, ММ²

12/50		60
12/100		120
14/50		70
14/100		**140**
14/200 *		280

Обозначение: первое число — толщина ×10 (мм), второе — ширина (мм). * 14/200 — под заказ, сроки уточняйте.



A = b × t = 100 × 1,4 = **140 мм²**

ДЛЯ ЗАПРОСА УКАЖИТЕ

01 Марку ламели и клей системы

02 Общую длину и длины элементов по проекту

03 Объект, сроки и нужна ли поддержка монтажа

Технические характеристики

ГЕОМЕТРИЯ	
Толщина	1,4 мм ± 0,05 мм
Ширина	100 мм ± 1 мм
Площадь сечения	140 мм²
Длина бухты	100 м

МАТЕРИАЛ	
Армирование / матрица	углеродное волокно / эпоксидная
Объёмное содержание волокон	> 68 %
Плотность	1,60 г/см³

МЕХАНИКА, РАСТЯЖЕНИЕ ВДОЛЬ ВОЛОКОН	
Прочность	≥ 3 200 МПа
Модуль упругости	165 ГПа
Удлинение при разрыве	1,7 %
Технические условия	ТУ 2256-004-14296381-2014

Механические характеристики одинаковы для всех типоразмеров CarbonPlate; прочность — минимальное значение по данным производителя. Площадь сечения — по номинальным размерам.

Монтаж по ППР в четыре этапа

Порядок производства работ: монтаж углепластиковых ламелей CWrap

01



Подготовить основание

Удалить цементное молочко, загрязнения и слабый бетон абразивной обработкой, обеспылить.

кривизна ≤ **1,5 мм**
перепады ≤ **2 мм** / 30 см
трещины от **0,3 мм** — инъектирование

02



Раскроить ламель

Раскатать бухту на чистой площадке, отрезать элементы поперёк волокон, протереть контактную поверхность.

резка — **лобзиком**
объём — **на одну смену**
стыковка по длине — **нет**

03



Нанести клей

Смешать Polimer CP в неметаллической ёмкости, нанести на основание и на ламель.

слой — **1–2 мм** на каждую поверхность; полоса шире ламели на **10 мм**

04



Уложить и прикатать

Уложить по разметке, прикатать жёстким валиком от центра к краям до выхода излишков.

всё — в пределах **50 мин**
> 2 слоёв — этапами по **2**

КЛЕЙ СИСТЕМЫ	2:1	50 мин	≤10 кг	+5…+40 °C
CWrap Polimer CP	соотношение А : Б по массе	жизнеспособность при +20 °C	объём одного замеса	температура нанесения

Основание по ППР

≤ 1,5 мм	максимальная кривизна поверхности
≤ 2 мм / 30 см	перепады; на базе 2 м — не более 5 мм
> 15 мм	сколы и раковины восстановить CWrap Mastic
≥ 0,3 мм	раскрытие трещин, при котором нужно инъектирование

Не допускается

- Стыковка ламелей по длине
- Металлические ёмкости для замеса клея
- Разбавление клея и работа после 50 мин
- Перекосы ламели и скольжение по клею

ПОСТАВКА

Бухта **100 м** в картонной коробке.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения — **3 года** со дня изготовления. Хранить в сухом закрытом помещении, беречь от изломов.

ДОКУМЕНТЫ

Актуальная версия ТО	PDF ↗
ППР: монтаж ламелей	PDF ↗
Сертификат: система армирования	до 17.09.2029 ↗
ТО Polimer CP	PDF ↗

Подберём ламели под задачу проекта

Пришлите исходные данные — поможем с выбором материалов, комплектацией системы и организацией шеф-монтажа.

+7 (495) 414-22-57
info@ruscomposite.ru
cwrap.ru

cwrap.ru

Схему усиления, число слоёв и марки материалов определяет проект; техническое описание не заменяет расчёт. Порядок работ — по действующему ППР CWrap. Изготовитель — ООО «РУСКОМПОЗИТ». Сведения актуальны на дату редакции.